

# Lasermarkierung

1x	<p>Lasermarkierungssystem TRUMPF TruMark Station 7000</p> <p>Markier-Lasereinheit TruMark 5050:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Yb-Faserlaser für hochwertige Gravuren und feinste Strukturen</li> <li>▪ Für anspruchsvolle Anwendungen und erhöhte Produktivität ausgelegt</li> <li>▪ Exzellente Strahlqualität</li> <li>▪ Modular aufgebaut</li> </ul> <p>Pilotlaser TruMark Serie 5000:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Laserdiode zur Simulation des Schriftbildes mit sichtbarem rotem Licht</li> </ul> <p>Motorisierte Y-Achse (Servomotor) Erweiterter Arbeitsraum für lange Bauteile Bildfeld-Segmentierung Software TruTops Mark</p>	<p>Arbeitsbereich X - Y - Z 650 x 375 x 400mm</p> <p>Max. Werkstückgröße X - Y - Z 1.000 x 500 x 400mm</p> <p>Max. Werkstückgew.: 25KG</p> <p>Lasereinheit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Medium Yb:Faser</li> <li>▪ Wellenlänge 1062 ± 3 nm</li> <li>▪ Min. Fokusbereich bei f = 100mm: 28 µm</li> <li>▪ Max. Markierfeldgröße 180 x 180mm (f = 254mm)</li> </ul>	<p>Applikationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tiefengravur</li> <li>▪ Metallanlassbeschriftung</li> <li>▪ Mikrostrukturierung</li> <li>▪ Abtragen</li> </ul> <p>Materialien:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Metalle</li> <li>▪ Kunststoffe</li> <li>▪ Lacke</li> <li>▪ Pulverbeschichtungen</li> </ul>
----	---	---	---

Verfahren	Gravieren und Abtragen	Anlassen	Verfärben und Aufschäumen
Materialien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Metalle</li> <li>▪ Kunststoffe</li> <li>▪ Lacke</li> <li>▪ Pulverbeschichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Eisenmetalle</li> <li>▪ Titan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kunststoffe</li> </ul>

