

Lasermarkierung

1x	<p>Lasermarkierungssystem TRUMPF TruMark Station 7000</p> <p>Markier-Lasereinheit TruMark 5050:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Yb-Faserlaser für hochwertige Gravuren und feinste Strukturen ▪ Für anspruchsvolle Anwendungen und erhöhte Produktivität ausgelegt ▪ Exzellente Strahlqualität ▪ Modular aufgebaut <p>Pilotlaser TruMark Serie 5000:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Laserdiode zur Simulation des Schriftbildes mit sichtbarem rotem Licht <p>Motorisierte Y-Achse (Servomotor) Erweiterter Arbeitsraum für lange Bauteile Bildfeld-Segmentierung Software TruTops Mark</p>	<p>Arbeitsbereich X - Y - Z 650 x 375 x 400mm</p> <p>Max. Werkstückgröße X - Y - Z 1.000 x 500 x 400mm</p> <p>Max. Werkstückgew.: 25KG</p> <p>Lasereinheit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Medium Yb:Faser ▪ Wellenlänge 1062 ± 3 nm ▪ Min. Fokusbereich bei f = 100mm: 28 µm ▪ Max. Markierfeldgröße 180 x 180mm (f = 254mm) 	<p>Applikationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tiefengravur ▪ Metellanlassbeschriftung ▪ Mikrostrukturierung ▪ Abtragen <p>Materialien:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Metalle ▪ Kunststoffe ▪ Lacke ▪ Pulverbeschichtungen
----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Verfahren	Gravieren und Abtragen	Anlassen	Verfärben und Aufschäumen
Materialien	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Metalle ▪ Kunststoffe ▪ Lacke ▪ Pulverbeschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Eisenmetalle ▪ Titan 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kunststoffe

