

# Logistik / Rohmaterial-Lagertechnik

<p>1x</p>	<p>Hochregal-Lagersystem STOPA COMPACT</p> <p>Computergesteuert Doppelständer-Bauweise Länge: 2x 90m Anzahl Lagerplätze in Lager 1: 724 Anzahl Lagerplätze in Lager 2: 621 Anzahl Lagerplätze insgesamt: 1.415</p> <p>Lager 1 und Lager 2 bilden ein geschlossenes System, logistisch verbunden mittels vollautomatisierter Verfahrenseinheit (Pendolino)</p> <p>Beladungsgewicht des gesamten Lagersystems max. 4.245 Tonnen</p> <p>2x Einlagerstation mit Waage (KF / MF / GF / SF)</p> <p>1x Ein- / Auslager-Pufferstation mit Waage 3 Ablageplätze (KF / MF / GF)</p> <p>10x Auslagerstation mit Maschinen-Anbindung (TRUMPF – Laser)</p> <p>2x Auslagerstation vorbereitet</p> <p>14x ThinClient am Maschinenplatz zur direkten maschinen-bezogenen Materialanforderung</p> <p>Ausrüstung der Gabelstapler mit Mobil-Terminals zur automatischen Anzeige der system-ausgelösten Fahraufträge sowie der mobilen Materialbuchung im System. Eingebunden in flächendeckendes WLAN.</p> <p>Software-Anbindung an ERP – System mit automatischem Bestandsabgleich bei Materialbewegung (Gewichtserfassung)</p>	<p>Arbeitsbereich</p> <p>Systempalette KF X – Y – Z 2.000 x 1.000 x 210mm</p> <p>Systempalette MF X – Y – Z 2.500 x 1.250 x 140mm</p> <p>Systempalette GF X – Y – Z 3.000 x 1.500 x 140mm</p> <p>Systempalette SF X – Y – Z 4.000 x 2.000 x 140mm</p> <p>Max. 3.000 KG / Palette</p>	<p>Software-System:</p> <p>profil systems: profilag® X sms</p>
-----------	--	--	--