

Laser- / Stanztechnik

1x	<p>Stanz-Laserschneidanlage TRUMPF TruMatic 6000</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kratzerfreie Stanz- und Umformbearbeitung ▪ Bürstentische <p>TRUMPF SheetMaster</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatische Be- und Entladung ▪ Programmierbare Saugerfelder zur Entnahme von filigranen als auch von großen Teilen ▪ Programmierbares Positionieren und Ablegen der Fertigteile auf verschiedene Vorrichtungen (Lastenträger) <p>TRUMPF GripMaster</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatische Restgitterentnahme und -stapelung 	<p>Arbeitsbereich X - Y 3.000 x 1.500mm X – nachsetzbar</p> <p>Automatisches Beladen: Min. Blechgröße X - Y 600 x 370mm</p> <p>Automatisches Entladen: Min. Teilegröße X - Y 150 x 120mm</p>	<p>Laserleistung 3,2KW</p> <p>Stahl 8mm</p> <p>Edelstahl oxydfrei 8mm</p> <p>Aluminium 4mm</p> <p>Stanzkraft 180KN</p>
1x	<p>Stanz-Laserschneidanlage TRUMPF TruMatic 6000</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kratzerfreie Stanz- und Umformbearbeitung ▪ Bürstentische <p>TRUMPF SheetMaster</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatische Be- und Entladung ▪ Programmierbare Saugerfelder zur Entnahme von filigranen als auch von großen Teilen ▪ Programmierbares Positionieren und Ablegen der Fertigteile auf verschiedene Vorrichtungen (Lastenträger) <p>TRUMPF GripMaster</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatische Restgitterentnahme und -stapelung 	<p>Arbeitsbereich X - Y 3.000 x 1.500mm X – nachsetzbar</p> <p>Automatisches Beladen: Min. Blechgröße X - Y 600 x 370mm</p> <p>Automatisches Entladen: Min. Teilegröße X - Y 150 x 120mm</p>	<p>Laserleistung 3,2KW</p> <p>Stahl 8mm</p> <p>Edelstahl oxydfrei 8mm</p> <p>Aluminium 4mm</p> <p>Stanzkraft 180KN</p>