

Schweisstechnik

10x	Hand-Schweisplatz FRONIUS MIG / MAG / WIG – Schweissapplikationen	Inverter	Leistung - 400A
1x	Widerstands-Punktschweissmaschine NIMAK PMP 6-2/100 Impulssteuerung Kühlaggregat		Leistung max. 272kVA 50% ED 100kVA 100% ED 41kVA Elektroden-Presskraft 900daN
1x	Widerstands-Punktschweissmaschine ARO Impulssteuerung Kühlaggregat		Leistung 50% ED 50kVA
1x	Widerstands-Punktschweisszange TECNA Typ 3322 Pneumatisch, integrierte Steuerung Kühlaggregat		Leistung 50% ED 23kVA
1x	Bolzen-Schweisgerät ARNHOLD AS 1095MC Spitzenzündung Handgerät	Arbeitsbereich Flanschbolzen EN ISO 13918 Ø2 – Ø8mm (Ø10mm bedingt) (werkstoff-abhängig)	Leistung Stahl / rostfr. Stahl Ø2 – Ø8mm Aluminium / Messing Ø2 – Ø6mm Geeignet zur Verarbeitung von Schweisselementen gemäss EN ISO 13918: Gewindebolzen Typ PT Innengewindebuchsen Typ IT Stifte Typ UT Isonägel Typ IS Tellerstifte Flachstecker, Doppel-Flachstecker etc.
1x	CNC – Bolzenschweiss-Tischanlage ARNHOLD AS CNC X-Y- Achse servogesteuert, kugelgeführt mit Kugelspindeltrieb AS 1095MCi-CA Bolzenschweisgerät Spitzenzündung AS VBZ 5000 Bolzenzuführeinheit AS AK1 Automatikschweissskopf AS Sprüheinheit Schweisskopf	Arbeitsbereich X – Y 1.000 x 950mm Höhenanpassung 130mm Positioniergenauigkeit ± 0,2mm Wiederholgenauigkeit < 0,1mm Flanschbolzen EN ISO 13918 Ø3 – Ø8mm - Länge 6-30mm	Leistung Stahl / rostfr. Stahl Ø3 – Ø8mm Aluminium / Messing Ø3 – Ø6mm Schweissfolge 8-20Stk/min Geeignet zur Verarbeitung von Schweisselementen gemäss EN ISO 13918: Gewindebolzen Typ PT Innengewindebuchsen Typ IT Stifte Typ UT Isonägel Typ IS Tellerstifte